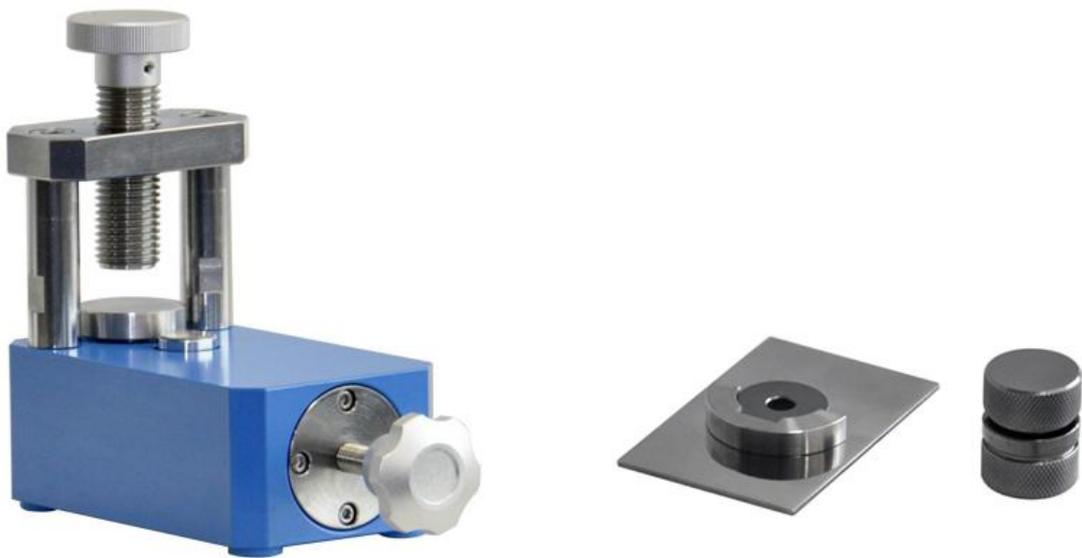


迷你红外压片机 (JSP-2mini)



上海精胜科学仪器有限公司

电话: 021-61500610 15000682181 联系人: 庞道君

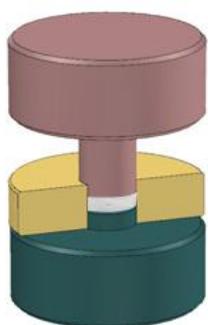
网址: www.jingsheng17.com www.jingmi17.com

产品概述:

粉末压片机（又名小型油压机）采用液压驱动，主要应用于实验室小规模粉末成型制样，结合模具使用，可压制不同规格的制样片。广泛应用于 XRF 荧光、红外分析、钙铁分析、超导、建材、陶瓷、水泥等新材料研发领域。

JSP-2mini 手动红外压片机是我公司针对红外光谱透射分析所推出的一款小型迷你压片机，体积小，重量轻，操作方便快捷。可配套 $\Phi 7\text{mm}$ 红外不退模模具，压制 7mmKBr 圆薄片，可替代传统 13mm 的红外压片，适用于高校、科研院所、企业、工厂等实验室做样品分析之用。

模具示意图:



■ 制样过程



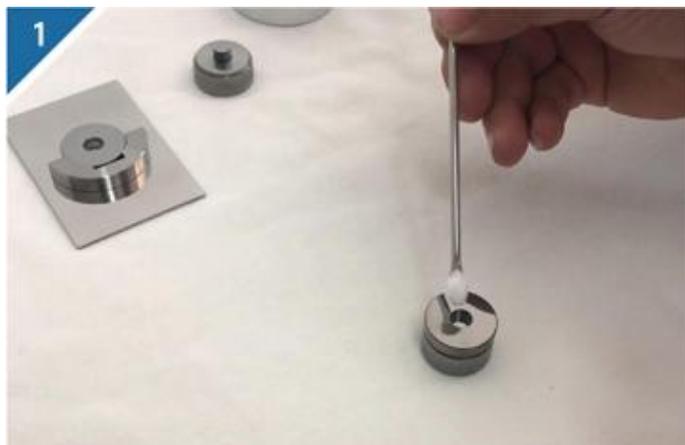
■ 退模过程

技术参数:

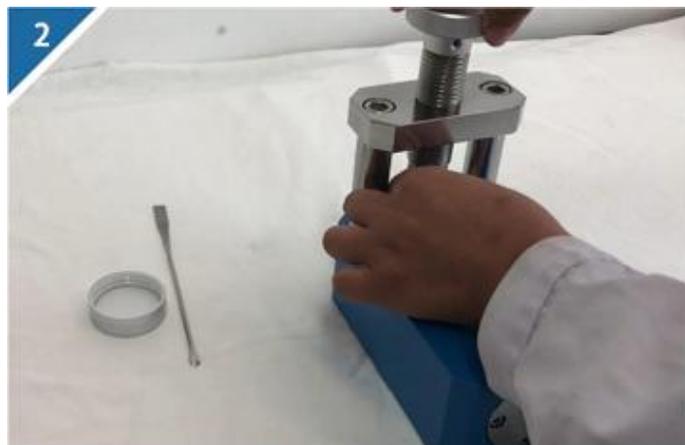
仪器型号	JSP-2 迷你压片机
压力范围	0-2 吨 (30mpa)
活塞直径	$\Phi 28\text{mm}$
活塞行程	5mm
压力稳定性	$\leq 1\text{mpa}/10\text{min}$
工作台直径	$\Phi 45\text{mm}$
立柱数量	2 根

立柱间距	54×55mm
外形尺寸	100×220×220mm
设备重量	4.8kg

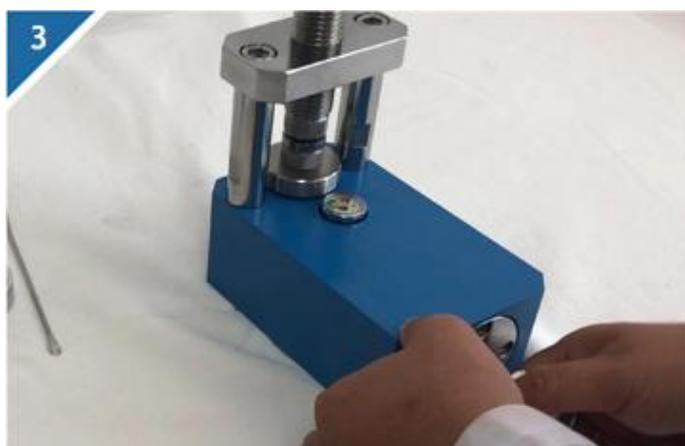
压片机使用操作步骤:



1、将模具组装好，装好需要压制的样品；



2、将模具放到压片机中，拧紧丝杠将模具固定；



3、旋紧手柄，给样品加压到所需的压力；



4、将压力保持一段时间；



5、松开手柄将模具取出；



6、分开模具，取出压制好的样品。

模具使用及保养:

模具每次使用时应先将模具表面用无尘纸将模具擦干净以免模具上的防锈油影响到样品的测试结果，加压时注意不得超过模具的最大承受压力。模具使用后要及时将模具上的样品清理干净以免腐蚀模具，长时间不使用需要将模具涂上防锈油，放置在干燥的环境中保存。

- 1、将模具放置压片机的中心位置，加压时不得超过模具的最大承受能力。
- 2、模具表面如有样品残留无法清除，请不要用化学试剂清洗及浸泡；
- 3、模具长时间不使用，可以在模具的表面涂抹上防锈油以免模具生锈；
- 4、模具长时间不使用，需要将模具放置在干燥环境中保存；