

## JSP-J 系列手动等静压压片机



上海精胜科学仪器有限公司

---

电话: 021-61500610      15000682181      联系人: 庞道君

网址: [www.jingsheng17.com](http://www.jingsheng17.com)      [www.jingmi17.com](http://www.jingmi17.com)

## 一、产品概述:

粉末压片机(又名小型油压机)采用液压驱动, 主要应用于实验室小规模粉末成型制样, 结合模具使用, 可压制不同规格的制样片。广泛应用于 X 荧光、 钙铁分析、 超导、 建材、 陶瓷、 水泥等新材料研发领域。

我公司推出的新款压片机是结合了众多高校、 科研所、 企业等老师的建议与支持, 并结合市场及产品自身特点开发的产品。新款压片机主机采用整体式结构, 保持性能的基础上, 减少产品自身密封连接处, 以减少产品故障率, 同时更换配件更加简单方便。另外我公司所供压片机还可与傅里叶红外光谱仪、 XRF 荧光光谱仪等测试仪器配套制样使用。可替代同类进口产品。压片机配套模具种类多, 规格齐, 特殊规格可定制。

等静压机原理, 是将粉末样品装进橡胶模具内密封好或者将二次成型样品包裹密封好之后, 放进等静压腔体内的油里, 然后压片机对等静压腔体内的油进行施压, 从而使腔体内油产品一定的压强, 进而对样品进行施压。此方法可以使样品进行 360°全方位施压, 压出来的样品密度均匀性更好。

等静压机常用于压制长圆柱或者对已经成型的样品进行二次加压, 使得样品的密度均匀性更好。

## 二、产品优势

- 1、实验室常备型, 主要用于陶瓷、 化工、 新材料等粉末样品的压制成型。机身及配件选材精良, 使用寿命长。可实现同类产品进口替代。
- 2、双刻度指针压力表, 吨位和系统压强 Mpa 同时显示, 可选数显表
- 3、压片机配有机玻璃防护罩, 等静压腔体选材厚实, 使用更安全。
- 4、主机采用整体式结构, 密封结构少, 有效减少压片机的漏油几率, 同时, 更换配件更方便。
- 5、四柱结构, 更稳更安全, 相比其他同类产品重量轻体型小, 省空间。
- 6、压力和功能有多种选择, 基本可覆盖实验室粉末制样的各种要求。
- 7、等静压腔体可定制, 以实现不同尺寸不同压力的样品压制。

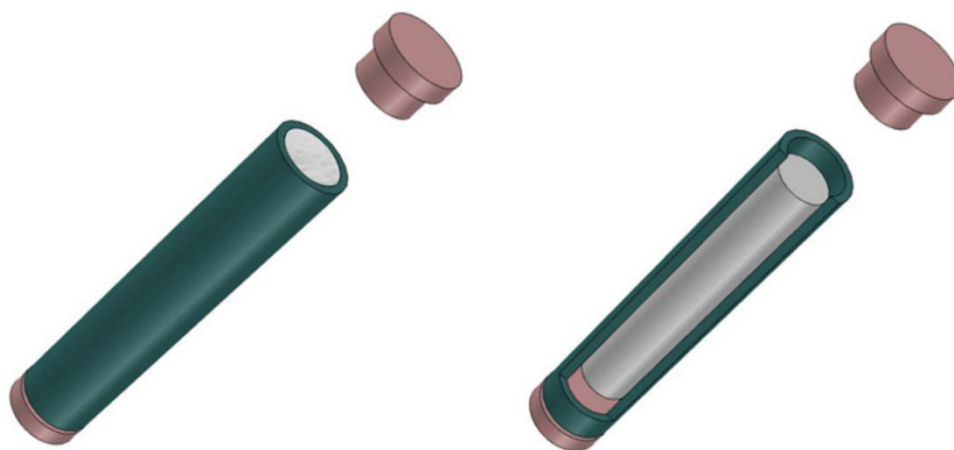
三、模具示意图



等静压腔体



橡胶模具



橡胶模具示意图

#### 四、技术指标:

产品型号	JSP-12J	JSP-20J	JSP-40J	JSP-60J
压力范围	0-12 吨(0-30mpa)	0-20 吨(0-28.3mpa)	0-40 吨(0-30mpa)	0-60 吨(0-34mpa)
油缸	镀铬油缸			
活塞直径	Φ70mm	Φ95mm	Φ130mm	Φ150mm
主机结构	主板整体结构, 密封连接点少, 有效减少漏油几率			
压力表	压力压强双刻度显示指针表			
活塞行程	30mm	30mm	50mm	50mm
防护罩	有机玻璃防护罩			
环境温度	10°C-40°C			
等静压压强	0-300mpa	0-300mpa	0-300mpa	0-300mpa
等静压腔体	Φ22×70mm	Φ30×120mm	Φ40×150mm	Φ50×150mm
外形尺寸	305×195×530mm	305×195×600mm	355×215×710mm	405×240×720mm
设备重量	约 90kg	约 100kg	约 130kg	约 180kg

备注: 以上为我公司压片机资料, 仅供参考。可根据客户需求定制或改进压片机。腔体可定制。

#### 五、保养及注意事项

- 1、运输途中为了防止漏油, 我们会将注油螺钉拧紧, 使用时, 需拧松注油螺钉;
- 2、使用压片机, 请把压片机放置在平稳坚固的平台上使用;
- 3、使用时, 务必把模具放置在压力中心位置, 否则会因压力偏移可能导致模具压坏, 甚至发生危险情况;
- 4、每次使用前, 请检查压片机立柱是否松动, 如有松动, 需及时拧紧螺丝加固;
- 5、定期检查油缸内油量, 正常应在离加油口 5-10mm 为宜;
- 6、压片机使用清洁的 68 号抗磨液压油为宜;

- 7、使用时，油缸活塞上升不能超过规定行程（即：工作台上升距离），否则容易造成回程拉簧变形，导致油缸无法回到初始位置；
- 8、请保护好压力表，不要磕碰撞击，否则容易造成压力表故障；
- 9、使用时，加压决不允许超过压片机的压力范围，否则会损坏压片机，甚至发生危险情况；
- 10、使用模具时，请先确认好模具自身的承压，加压时不要超过模具的承压，否则会压坏模具，甚至发生危险情况；
- 11、使用或者搬运压片机时，请保持压片机站立，勿将压片机放倒或者倒置，否则会损坏压片机。
- 12、由于压片机自身很重，移动时请注意安全；
- 13、安全防护：本机操作上压时务必关上有机玻璃防护门；
- 14、油缸保护：每次试验上丝杠下拧务必顶住模具实物方可开始加压，防止油缸超过有效行程导致无法归位或其它故障问题的发生；
- 15、压片机发生故障时，请暂停使用，请及时联系客服或者销售人员。



扫一扫加微信公众号了解更多